

## Sveiseprotokoll for Tråd- og ekstrudersveisning

Installatør:	Materialleverandør:	Sveiser / sertifiseringsnummer:
Bestiller:	Materiale:	Svetseapparat, modell/serienummer:
Prosjekt:	Dato:	

Fuge#	Godstykkelse	Trådsveis eller ekstruder (T eller E)	Trådform (f.eks. o eller Δ)	Tråddimensjon (mm)	Fugens form (V, X, T)	Lengde på skjøt (mm)	Omgivelsestemp °C	Målt lufttemp °C	Underlaget skrapet ?	Tråden skrapet?	Etterbehandling gjort?	Notater

Godkent:

Anmerking:

Signatur kontrollant:

